

Fiche technique produit SUPERflex™-12

SUPERflex™-12 est un tube de qualité supérieure hautement flexible à 5 couches avec barrière anti-oxygène. Spécialement conçu pour le chauffage au sol, il réduit les risques de déformation et convient pour une installation à basse température.



Technique :

- Matériau : PE-RT / EVOH / PE-RT
- Diamètre : 12 mm x 1,7 mm
- Diamètre interne : 8,73 mm ± 0,13 mm
- Rayon de courbure minimum : 60 mm
- Poids : 0,063 kg/m
- Volume d'eau : 0,058 L/min

Propriétés thermiques :

- Conductivité : 0,4 W/mK
- Coefficient d'expansion : 0,019 mm/mK

Pression et température de fonctionnement :

- Température de fonctionnement maximale : 60°C
- Pression de fonctionnement maximale : 6 bar
- Température maximale de dysfonctionnement : 95°C

Accréditations :

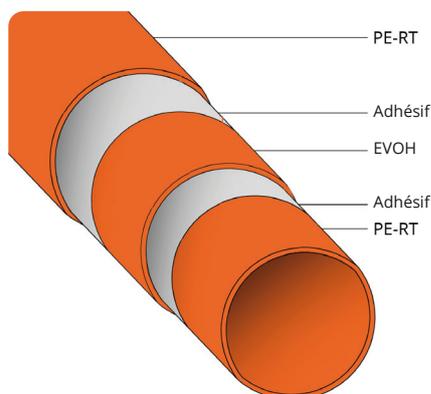
- SKZ A566
- DIN 4726
- ISO 24033 / 22391 / 21003

Caractéristiques :

- Très flexible pour une installation facile
- Barrière anti-oxygène PE-RT / EVOH / PE-RT à 5 couches
- Bobine : 500 m
- Sans corrosion ni incrustations
- Résistant aux fissures
- Barrière anti-oxygène (DIN 4726)
- Marquage à chaque mètre
- Résistance aux températures élevées par rapport au PE

Dimensions de la bobine :

Bobine (m)	Extérieur (mm)	Interne (mm)	Poids (kg)
175	780	90	9,8
500	790	240	28



À propos de nous

Le service Continal® garantit une livraison de systèmes complets en temps et en heure, sur chantier, sans exception ni compromis.

